





CENTRÍFUGA G3 R-040000

MESTRA al desarrollar el estudio de su nueva Centrífuga se ha basado como en sus otros modelos en temas estrictos de seguridad, dotándola de palanca exterior de sujeción y disparo fuera del círculo de rotación de su brazo.

El brazo de la Centrífuga MESTRA G3, es articulado lo que favorece el colado de materiales de alto grado de fusión, al sumarse la velocidad de rotación con la de arranque en el momento de su puesta en marcha.

El contrapeso puede ser desplazado gradualmente según el tamaño y peso del cilindro.

El portacilindros es graduable en altura, pudiéndose así acoplar cualquier cilindro MESTRA a la boca del crisol.

El crisol que incorpora es de Óxido de Silicio, de una pureza del 99%, lo que permite mayor número de colados con un grado menor de impurezas.

El cuerpo de la centrífuga MESTRA G3 es especialmente robusto y está fabricado con aluminios especiales, haciendo un conjunto visualmente armonioso y moderno.

MODO DE EMPLEO

1. Cargar en el sentido de las agujas del reloj, dándole de 2.5 a 3 vueltas, sujetarla posteriormente accionando hacia arriba.
2. Contrapesar según el tamaño del cilindro.
3. Poner el brazo en posición
4. Colocar el crisol precalentado en su soporte.
5. Echar metal en el crisol y fundirlo, manteniéndolo fundido durante algunos minutos aplicándole calor.
6. Colocar el cilindro una vez precalentado en su soporte procurando que el orificio de éste, con el del crisol, estén a la misma altura y bien acoplados.
7. Disparar la centrífuga.

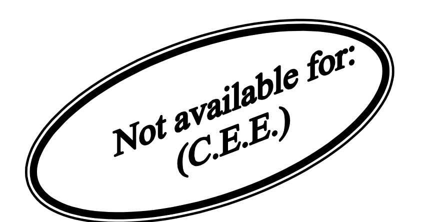
DIMENSIONES	
Diámetro del círculo de rotación	540 mm
Altura máxima	260 mm
Peso	13 kg

IMPORTANTE

- Asegúrese que la tuerca de fijación del eje con el brazo, esté bien prieta.
- Asegúrese que el brazo esté bien contrapesado (mirar modo de empleo).
- Repliegue el contrapeso y el conjunto cilindro-crisol, girando las dos articulaciones hacia el centro del aparato de manera que la posición final geométrica del conjunto adquiera una forma similar a la figura:









CENTRIFUGE G3 R-040000

As with other models, MESTRA has in this case based its design on principles of strict safety. Features include an external fastening lever and firing outside the circle generated by the arm.

The arm of the MESTRA G3 centrifuge is articulated. This facilitates the casting of highly-melted materials by adding rotary speed to initial speed.

The counterweight can be displaced gradually according to the weight and size of the cylinder.

Being height-adjustable, the cylinder holder can accomodate any MESTRA cylinder within its crucible mouth.

The built-in crucible es 99% silicon oxide. This means more castings and higher purity.

The body of MESTRA G3 centrifuge is specially strong. Made from special aluminia, it is modern and harmonious in appearence.

USE

1. Load clockwise, turning two and half to three times. Then secure by moving handle upward.
2. Counterbalance according to cylinder size.
3. Place the articulated arm in position. ⟶
4. Place the preheated crucible on its support.
5. Load metal into the crucible and melt it. Apply heat to keep it melted for several minutes.
6. Once it has been preheated, place the cylinder on its support. Ensure that its orifice is as that of the crucible and that they are well fitted.
7. Start the centrifuge by pushing the handle down.

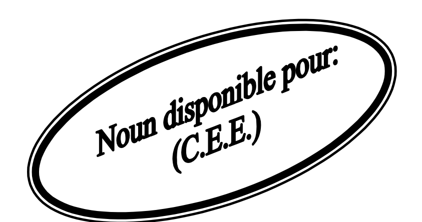
DIMENSIONS	
Diameter of turning circle	540 mm
Max.height	260 mm
Weight	13 kg

IMPORTANT

- Ensure that the screw fixing the shaft to the arm is tight.
- Ensure that the arm is properly counterweighted (see use).
- Retract the counterweight and the cylinder/crucible assembly, turning the two articulations towards the centre of the apparatus so that the whole assembly finally has the shape shown in the figure:









FRONDE G3 R-040000

Tout comme avec ses autres modèls, pour le développement de l´étude de sa fronde. MESTRA a appliqué des normes de sécurité très strictes. La centrifugeuse est munie d´un levier extérieur de fixation et de déclenchement, outre le circuit de rotation du bras.

Le bras de la fronde MESTRA est articulé pour permettre la coulée des matériaux à un haut degré de fusion, car la vitesse de rotation est ajoutée à celle du démarrage au moment de la mise en marche.

Le contre-poids peut être déplacé graduellement, suivant la dimension el le poids du cylindre.

Porte-cylindres gradué en hateur, pour pouvoir accoupler un cylindre MESTRA à la bouche du creuset.

Le creuset, en oxyde de silicium, d'une pureté de 99% permet un plus grand nombre de coulées avec un degré minimal d'impuretés.

Le corps de la fronde MESTRA G3, extrêmement robuste, est fabriqué avec des aluminium spéciaux. L´ensemble a une ligne harmonieuse et moderne.

MODE D´EMPLOI

1. Charger dans le sens horaire;tourner de 2.5 à 3 tours mettre la poignée vers le haut el serrer.
2. Faire contre-poids suivant la dimension du cylindre.
3. Mettre le bras articulé en position.
4. Mettre le creuset réchauffé auparavant sur son support.
5. Jeter du métal dans le creuset et fondre; maintenir fondu pendant quelques minutes à la chaleur.
6. Après l'avoid chauffé, placer le cylindre sur le support, de manière à ce que son orifice el celui du creuset soient à la même hauteur el parfaitement accouplés.
7. Mettre la centrifugeuse en marche en tirant la poignée vers le bas.

DIMENSIONS	
Diamètre du cercle de rotation	540 mm
Hauteur maximale	260 mm.
Poids	13 kg

IMPORTANT

- Veuillez vous asserer que l'écrou de fixation axialde du bras, soit bien sérrê.
- Veuillez vous asserer que le bras soit bien équilibré grace au contre-poids qui peut se déplacer.
- Pliez la partie du bras du contre-poids el celle de l'ensemble creuset-cylindre en les dirigeant vers le centre de l'appareil, de maniere que la position geometrique finale soit indentique a celle du shémat ci-dessous:

